

01.1981

SM 25



Motor – Vergaser

Motor-Typ	SACHS 506/3 B	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	BING 17/10/110
ab Motor-Nr.		Gänge	3	HD/ND/LD	62/2,12/34
cm ³	49	Kettenritzel	15 Z	Düsennadel	46-052
KW / min-1	1,1/3000	Getr. Öl / cm ³	Sp. Automaticöl 450 ccm	Nadelposition	2
Starteinrichtg.	Pedale	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	1
Schaltung	Handschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	1 Umdr. offen

Elektrische Anlage

Zündanlage	Bosch ab 02.81 Motoplat	Batterie		Tachobel.	6 V 0,6 W
Elektronik-Box		Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	
Kontaktabstd.	b. B-Anlage 0,35 ± 0,05	Scheinw. Birne	6 V 15 W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	1,5 ± 0,3 mm v. OT	Rücklicht	6 V 4 W	Fernlichtkontr.	
Zündkerze	BOSCH W 7 A	Bremslicht	6 V 10 W	Blinkerkontr.	
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkeleuchten		Signalanlage	Glocke

Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Profilrohrrahmen	Bremse ø vo.	Trommel ø 130 mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel ø 130 mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	180 kg	Felge vorn	1.60 x 17	Luftdruck (solo)	vo. 2,5/hi. 2,75
Gabelöl / Holm	SAE 20/125 ccm	Felge hinten	1.60 x 17	Kettenrad	49 Z
Tank / Reserve	9,5 l / 1,5 l	Reifen vorn	2.50 x 17	Kette	½x3/16"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	2.75 x 17	Glieder	112

www.ktm-oldie-homepage.de (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs