

01.1984

Pony S 3-Gang



Motor – Vergaser

Motor-Typ	505/3 BX	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	85/10/101 A
ab Motor-Nr.		Gänge	3	HD/ND/LD	50/2,17/—
cm ³	49	Kettenritzel	11Z	Düsennadel	2
KW / min-1	1,1/4000	Getr. Öl / cm ³	SAE 80/300	Nadelposition	2. Raste v. oben
Starteinrichtg.	Pedale	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	No. 2
Schaltung	Handschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	

Elektrische Anlage

Zündanlage	Ducati 6V 19/10/10W	Batterie		Tachobel.	0,6 W
Elektronik-Box		Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	
Kontaktabstd.	0,3 ± 0,05 mm	Scheinw. Birne	15W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	0,8 - 1,2 mm vor OT	Rücklicht	4W	Fernlichtkontr.	
Zündkerze	Bosch W 7 A	Bremslicht	10W	Blinkerkontr.	
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkleuchten		Signalanlage	Glocke

Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Rohrrahmen	Bremse ø vo.	Trommel Ø 90mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel Ø 90mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	140 kg	Felge vorn	Alu-Druckg. 1,35x17	Luftdruck (solo)	vo. 1,5 / hi. 2,45
Gabelöl / Holm	Shell Donax A 1 / 5 ccm	Felge hinten	Alu-Druckg. 1,35x17	Kettenrad	44 Z
Tank / Reserve	5,0l / 1,0l	Reifen vorn	2,25x17	Kette	1/2 x 3/16"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	2,25x17	Glieder	101

www.ktm-oldie-homepage.de (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs