

01.1984

Pony S 2-Gang



Motor – Vergaser

Motor-Typ	505/2 BX	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	85/10/101 A od. B
ab Motor-Nr.		Gänge	2	HD/ND/LD	50/2,17/—
cm ³	49	Kettenritzel	11Z	Düsennadel	2
KW / min-1	1,1/4000	Getr. Öl / cm ³	SAE80/300	Nadelposition	2. Raste v. oben
Starteinrichtg.	Pedale	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	No. 2
Schaltung	Handschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	

Elektrische Anlage

Zündanlage	Bosch 6V 17W	Batterie		Tachobel.	0,6W
Elektronik-Box		Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	
Kontaktabstd.	0,3 ± 0,05mm	Scheinw. Birne	15W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	0,8 - 1,2mm vor OT.	Rücklicht	2W	Fernlichtkontr.	
Zündkerze	BOSCH W 7 A	Bremslicht	5W	Blinkerkontr.	
Elektr.-Abstd.	0,5mm	Blinkeuchten		Signalanlage	Glocke

Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Rohrrahmen	Bremse ø vo.	Trommel Ø 90mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel Ø 90mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	160kg	Felge vorn	Alu-Druckg. 1,35x17	Luftdruck (solo)	vo.2,0 / hi.2,0
Gabelöl / Holm	Shell Donax A1 / 5ccm	Felge hinten	Alu-Druckg. 1,35x17	Kettenrad	50Z
Tank / Reserve	5,0l / 1,0l	Reifen vorn	2,25x17	Kette	1/2 x 3/16"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	2,25x17	Glieder	104

www.ktm-oldie-homepage.de (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs