

10.1979

# 505 S Automatik



## Motor – Vergaser

Motor-Typ	SACHS 505/1 B	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	BING 85/10/101
ab Motor-Nr.		Gänge	1	HD/ND/LD	50/2,17/-
cm <sup>3</sup>	47	Kettenritzel	11 Z	Düsennadel	2
KW / min-1	1,1/4.000	Getr. Öl / cm <sup>3</sup>	Automaticöl	Nadelposition	2. Raste v. oben
Starteinrichtg.	Pedale	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	Nr. 2
Schaltung	1-Gang Automatik	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	

## Elektrische Anlage

Zündanlage	BOSCH	Batterie		Tachobel.	0,6 W
Elektronik-Box		Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	
Kontaktabstd.	0,4 ± 0,05 mm	Scheinw. Birne	15 W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	2,5–3,0 mm v. OT	Rücklicht	2 W	Fernlichtkontr.	
Zündkerze	BOSCH W 175 T 1	Bremslicht	5 W	Blinkerkontr.	
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkleuchten		Signalanlage	Glocke

## Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Rohrrahmen	Bremse ø vo.	Trommel ø 90 mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel ø 90 mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	160 kg	Felge vorn	1,35x17	Luftdruck (solo)	vo. 1,5/hi. 2,45
Gabelöl / Holm	Shell Donax A 1/5 ccm	Felge hinten	1,35x17	Kettenrad	50 Z
Tank / Reserve	5 l / 0,8 l	Reifen vorn	21/4x17	Kette	½x3/16"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	21/4x17	Glieder	104

[www.ktm-oldie-homepage.de](http://www.ktm-oldie-homepage.de) (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs