

10.1979

505 SL 2-Gang



Motor – Vergaser

Motor-Typ	SACHS 505/2 B	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	BING 85/10/101
ab Motor-Nr.		Gänge	2	HD/ND/LD	50/2,17/-
cm ³	47	Kettenritzel	11 Z	Düsennadel	2
KW / min-1	1,1/4.000	Getr. Öl / cm ³	SAE 80/250	Nadelposition	2. Raste v. oben
Starteinrichtg.	Pedale	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	Nr. 2
Schaltung	Handschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	

Elektrische Anlage

Zündanlage	BOSCH	Batterie	NiCd 6V/1 Ah	Tachobel.	0,6 W
Elektronik-Box	ULO EBL 801 30	Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	
Kontaktabstd.	0,4 ± 0,05 mm	Scheinw. Birne	15 W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	2,5–3,0 mm v. OT	Rücklicht	2 W	Fernlichtkontr.	
Zündkerze	BOSCH W 175 T 1	Bremslicht	5 W	Blinkerkontr.	0,3 W
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkeleuchten	21 W	Signalanlage	Glocke

Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Rohrrahmen	Bremse ø vo.	Trommel ø 90 mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel ø 90 mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	160 kg	Felge vorn	1,35x17	Luftdruck (solo)	vo. 1,5 / hi. 2,45
Gabelöl / Holm	Shell Donax A 1/5 ccm	Felge hinten	1,35x17	Kettenrad	50 Z
Tank / Reserve	5 l / 0,8 l	Reifen vorn	21/4x17	Kette	½x3/16"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	21/4x17	Glieder	104

www.ktm-oldie-homepage.de (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs