

01.1981

80 Chopper



Motor – Vergaser

Motor-Typ	SACHS 80 SW	Kühlung	Flüssigkeitskühlung	Vergaser	BING 21/20/107
ab Motor-Nr.		Gänge	5	HD/ND/LD	95/64,01/40
cm ³	79,8	Kettenritzel	14 Z	Düsennadel	2H1
KW / min-1	6,3/6000	Getr. Öl / cm ³	SAE 80 / 500 ccm	Nadelposition	2
Starteinrichtg.	Kickstarter	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	111
Schaltung	Fußschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	1½ Umdr. offen

Elektrische Anlage

Zündanlage	Motoplat 12 V	Batterie	12 V 9 Ah	Tachobel.	12 V 1,2 W
Elektronik-Box		Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	12 V 1,2 W
Kontaktabstd.		Scheinw. Birne	12 V 35/35 W	Kühlwasserkon.	12 V 1,2 W
Zündzeitpunkt	1,5 ± 0,2 mm v. OT	Rücklicht	12 V 5 W	Fernlichtkontr.	12 V 0,6 W
Zündkerze	BOSCH W 3 A	Bremslicht	12 V 21 W	Blinkerkontr.	12 V 0,6 W
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkleuchten	12 V 21 W	Signalanlage	Gleichstromhorn

Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Profilrohrrahmen	Bremse ø vo.	Trommel ø 120 mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel ø 120 mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	280 kg	Felge vorn	1.50 x 19	Luftdruck (solo)	vo. 2,5 / hi. 2,25
Gabelöl / Holm	Shell Tellus S46/150 ccm	Felge hinten	1.85 x 16	Kettenrad	38 Z
Tank / Reserve	9,5 l / 1,5 l	Reifen vorn	2.50 x 19	Kette	1/2-1/4"
Kühlerinhalt	1,5 l	Reifen hinten	3.25 x 16	Glieder	108

www.ktm-oldie-homepage.de (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs