

10.1981

80 L Chopper



Motor – Vergaser

Motor-Typ	SACHS 80 SA	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	BING 21/20/113
ab Motor-Nr.		Gänge	5	HD/ND/LD	95/62, 03/40
cm ³	79,8	Kettenritzel	14 Z	Düsennadel	2 B 2 P
KW / min-1	6,0/6000	Getr. Öl / cm ³	SAE 80/500 ccm	Nadelposition	3
Starteinrichtg.	Kickstarter	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	Nr. 12
Schaltung	Fußschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	1 Umdr. offen

Elektrische Anlage

Zündanlage	Motoplat 6 V	Batterie	NiCd 6 V / 1 Ah	Tachobel.	6 V 0,6 W
Elektronik-Box		Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	6 V 0,6 W
Kontaktabstd.		Scheinw. Birne	6 V 35/35 W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	1,0 ± 0,2 mm v. OT	Rücklicht	6 V 4 W	Fernlichtkontr.	6 V 0,3 W
Zündkerze	Bosch W 4 A	Bremslicht	6 V 10 W	Blinkerkontr.	6 V 0,3 W
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkleuchten	6 V 21 W	Signalanlage	Gleichstromhorn

Fahrgestell

Fahrgest.-Typ	Profilrohrrahm.	Bremse ø vo.	Trommel ø 120 mm	Bremsflüss.	
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel ø 120 mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	280 kg	Felge vorn	1,50x19	Luftdruck (solo)	2,50 vo./hi. 2,25
Gabelöl / Holm	Shell Tellus S46/150 ccm	Felge hinten	1,85x16	Kettenrad	38 Z
Tank / Reserve	9,5l/1,5l	Reifen vorn	2,50x19	Kette	½ x ¼"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	3,25x16	Glieder	108

www.ktm-oldie-homepage.de (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"

Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs