

10.1979

**50 MSS****Motor – Vergaser**

Motor-Typ	SACHS 501/4 CKF	Kühlung	Fahrtwind	Vergaser	BING 17/14/102
ab Motor-Nr.		Gänge	4	HD/ND/LD	78/1247/30
cm <sup>3</sup>	49	Kettenritzel	13 Z	Düsennadel	
KW / min-1	2,1/4.750	Getr. Öl / cm <sup>3</sup>	SAE 80/300	Nadelposition	4. Raste v. oben
Starteinrichtg.	Kickstarter	Kraftst.-Ölgem.	50:1	Schieber	1
Schaltung	Fußschaltung	Luftfilter	Papierfilter	Leerl.-Luftschr.	1 Umdr. offen

**Elektrische Anlage**

Zündanlage	Motoplat	Batterie	NiCd 6V/1 Ah	Tachobel.	0,6 W
Elektronik-Box	ULO EBL 801 30	Batt.-Ladg. über		Drehzahlm. Bel.	0,6 W
Kontaktabstd.		Scheinw. Birne	15 W	Kühlwasserkon.	
Zündzeitpunkt	1,5–2,0 mm v. OT	Rücklicht	2 W	Fernlichtkontr.	
Zündkerze	BOSCH W 225 T 1	Bremslicht	5 W	Blinkerkontr.	0,3 W
Elektr.-Abstd.	0,5 mm	Blinkleuchten	21 W	Signalanlage	Glocke

**Fahrgestell**

Fahrgest.-Typ	Profilrohrrahm.	Bremse ø vo.	Scheibe ø 245 mm	Bremsflüss.	ATE / CASTROL
ab Fahrg.-Nr.		Bremse ø hi.	Trommel ø 130 mm	Füllmenge	
Zul. Ges.-Gew.	270 kg	Felge vorn	1,60x17	Luftdruck (solo)	vo. 2,5/hi. 2,75
Gabelöl / Holm	Shell Donax A 1/60 ccm	Felge hinten	160x17	Kettenrad	40 Z
Tank / Reserve	11,5l / 1,5l	Reifen vorn	2,75–17 reinf.	Kette	½x3/16"
Kühlerinhalt		Reifen hinten	2,75–17 reinf.	Glieder	110

[www.ktm-oldie-homepage.de](http://www.ktm-oldie-homepage.de) (2010)

Mit freundlicher Unterstützung Forumsmitglied "Alter Sack"  
Copyrights KTM/ Fichtel & Sachs